

技术数据表



ALCOM LD2 HTC 1000 18160 CC1198-18

基础聚合物	耐高温共聚聚酯
特殊功能	高韧性,高透光性,良好的加工稳定性,注塑等级
市场细份	照明
应用领域	灯罩

预干燥条件
 90 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
 for 4-6 h
 不必要的 <0,03 %

注塑成型加工
 注塑熔体温度 260-280 °C
 注塑模具温度 50-70 °C

存储
 干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	1600	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	51	MPa	ISO 178
拉伸模量	1600	MPa	ISO 527
屈服应力	45	MPa	ISO 527
屈服伸长率	6.2	%	ISO 527
断裂伸长率	125	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	95	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	9	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	108	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	84	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	15	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	280	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率 (24小时)	0.4 - 0.7	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1180	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
1.5mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
灼热丝测试 (GWFI, 850°C, 1.0mm)	通过	-	DIN EN 60695

技术数据表



ALCOM LD2 HTC 1000 18160 CC1198-18

(更新时间: 01.02.2024)

光学特性

光透射率总量T(Y) (d=1.0mm, A, 2°)	90	%	ISO 13468
光透射率总量T(Y) (d=2.0mm, A, 2°)	89	%	ISO 13468
光透射率总量T(Y) (d=3.0mm, A, 2°)	87.5	%	ISO 13468
光透射率总量T(Y) (d=4.0mm, A, 2°)	86	%	ISO 13468
雾度 T(Y) (d=1.0 mm , A, 2°)	16	%	ISO 13468
雾度T(Y) (d=2,0 mm, A, 2°)	26.5	%	ISO 13468
雾度T(Y) (d=3,0 mm, A, 2°)	38	%	ISO 13468
雾度(d=4,0 mm, A, 2°)	46.5	%	ISO 13468
反射50%的角度值T(Y) (d=1,0mm, A, 2°)	1	°	-
反射50%的角度值T(Y) (d=2,0mm, A, 2°)	1	°	-
反射50%的角度值T(Y) (d=3,0mm, A, 2°)	1	°	-
反射50%的角度值T(Y) (d=4,0mm, A, 2°)	1	°	-